



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.  
DES CHARIOTS SOLIDES."**

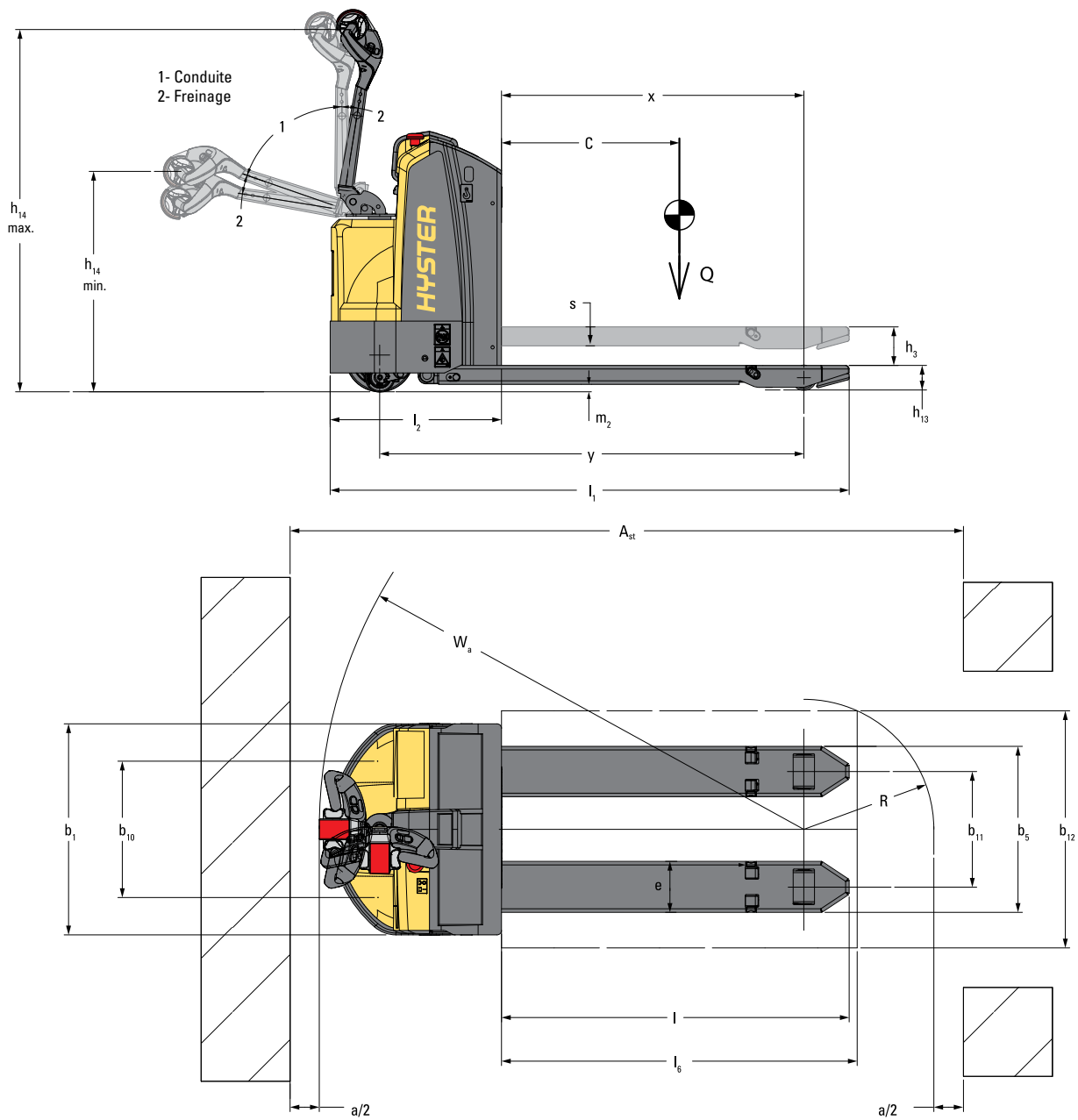


## **GUIDE TECHNIQUE SÉRIE P1.6-2.2**



**WWW.HYSTER.COM**

## > DIMENSIONS DU CHARIOT



$$A_{st} = W_a + R + a$$

$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12} / 2)^2} + a$$

(voir lignes 4.34.1 et 4.34.2)

$$a = 200 \text{ mm}$$



GÉNÉRALITÉS	1-1		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER						
	1-2	Constructeur (abréviation)				P1.6		P1.8		P2.0		P2.2			
1-3	Désignation constructeur				Batterie		Batterie		Batterie		Batterie				
1-4	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL				Conducteur accompagnant		Conducteur accompagnant		Conducteur accompagnant		Conducteur accompagnant				
1-5	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande				1.6		1.8		2.0		2.2				
1-6	Capacité nominale/charge nominale		Q <sub>1</sub>	t	600		600		600		600				
1-8	Distance du centre de charge (2)		c	mm	955		955		955		955				
1-9	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches (2)		x	mm	1368		1368		1440		1440				
2-1	Empattement (2)		y	mm	545		545		632		632				
POIDS	2-2		Poids en service (2) (1)		kg		841   1304		893   1452		983   1649		1032   1800		
	2-3		Charge par essieu, en charge, avant/arrière (2)		kg		425   120		425   120		489   143		489   143		
	2-3		Charge par essieu à vide, avant/arrière (2)		kg		425   120		425   120		489   143		489   143		
PNEUS / CHÂSSIS	3-1		Pneus		Polyuréthane		Polyuréthane		Polyuréthane		Polyuréthane				
	3-2		Dimensions des pneus avant		ø	mm x mm	250 x 75		250 x 75		250 x 75		250 x 75		
	3-3		Dimensions des pneus arrière		ø	mm x mm	85 x 110		85 x 110		85 x 110		85 x 110		
	3-4		Roues supplémentaires (dimensions)		ø	mm x mm	100 x 40		100 x 40		100 x 40		100 x 40		
	3-5		Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)				1x+2   2		1x+2   2		1x+2   2		1x+2   2		
	3-6		Voie, avant		b <sub>10</sub>	mm	461		461		461		461		
	3-7		Voie, arrière		b <sub>11</sub>	mm	390		390		390		390		
DIMENSIONS	4-4		Levage		h <sub>3</sub>	mm	130		130		130		130		
	4-9		Hauteur du timon en position de conduite mini./maxi.		h <sub>14</sub>	mm	744   1221		744   1221		744   1221		744   1221		
	4-15		Hauteur, fourches abaissées		h <sub>13</sub>	mm	85		85		85		85		
	4-19		Longueur hors-tout		l <sub>1</sub>	mm	1734		1734		1806		1806		
	4-20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches		l <sub>2</sub>	mm	578		578		650		650		
	4-21		Largeur hors-tout		b <sub>0</sub> , b <sub>2</sub>	mm	712		712		712		712		
	4-22		Dimensions des fourches (2)		s/e/l	mm	64   172   1156		64   172   1156		64   172   1156		64   172   1156		
	4-25		Largeur entre les fourches-bras		b <sub>5</sub>	mm	560		560		560		560		
	4-32		Garde au sol au milieu de l'empattement		m <sub>2</sub>	mm	21		21		21		21		
	4-33		Dimensions de la charge b 12 x l 6 dans le sens transversal				-		-		-		-		
	4-34-1		Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal		Ast	mm	2337		2337		2409		2409		
	4-34-2		Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur		Ast	mm	2204		2204		2276		2276		
	4-35		Rayon de braquage		W <sub>a</sub>	mm	1535		1535		1607		1607		
	PERFORMANCES	5-1		Vitesse de déplacement, en charge/à vide		km/h		6   6		6   6		6   6		6   6	
		5-1-1		Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière		km/h		6   6		6   6		6   6		6   6	
5-2		Vitesse de levage, en charge/à vide		m/s		0.04   0.05		0.04   0.05		0.04   0.05		0.04   0.05			
5-3		Vitesse de descente, en charge/à vide		m/s		0.09   0.04		0.09   0.04		0.09   0.04		0.09   0.04			
5-7		Performances en rampe, en charge/à vide		%		5.5   15.0		5.0   15.0		4.5   15.0		4.0   15.0			
5-8		Pente maxi. surmontable en charge/à vide		%		10.0   20.0		9.0   20.0		8.0   20.0		7.5   20.0			
5-10		Frein de service				Électromagnétique		Électromagnétique		Électromagnétique		Électromagnétique			
MOTEUR ÉLECTRIQUE	6-1		Spécifications du moteur de traction S2 60 min		kW		1.25		1.25		1.25		1.25		
	6-2		Spécifications du moteur de levage à S3 15 %		kW		1.2		1.2		1.2		1.2		
	6-3		Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non				B		B		B		B		
	6-4		Tension batterie/capacité nominale K5 (2)		V/Ah		24   250 (3)		24   250 (3)		24   375 (4)		24   375 (5)		
	6-5		Poids de la batterie (2) (1)		kg		212		212		288		288		
	6-6		Consommation d'énergie selon le cycle VDI		kWh/h		0.384		0.384		0.384		0.384		
	8-1		Type d'unité motrice				Variateur à CA		Variateur à CA		Variateur à CA		Variateur à CA		
10-7		Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur		dB (A)		< 70		< 70		< 70		< 70			

### REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont limitées, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- (1) Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %
- (2) Voir "tableau des batteries"
- (3) Batteries disponibles 150Ah, 210Ah and 50Ah, 56Ah, 100Ah, 112Ah, 168Ah Li-Ion
- (4) Batteries disponibles 150Ah, 210Ah, 250Ah, 315Ah and 50Ah, 56Ah, 100Ah, 112Ah, 168Ah Li-Ion
- (5) Batteries disponibles 210Ah, 250Ah, 315Ah

### FOURCHES :

P1.6-P1.8-P2.0-P2.2: 64 x 172 x 1 156 mm de long

### ÉCARTEMENT DES FOURCHES :

Écartement intérieur minimum : 216 mm (P1.6-P1.8-P2.0-P2.2)

Écartement extérieur maximum : 560 mm

D'autres longueurs et largeurs de fourches sont disponibles en option

**ÉQUIPEMENTS ET POIDS :** Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : Chariot complet équipé de fourches de 172 mm de large et de roues motrices et porteuses en polyuréthane.

### REMARQUER :

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option. Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198



**Sécurité** Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

# ➤ INFORMATIONS RELATIVES À LA BATTERIE

## Compartiment batterie 375 / 315 Ah (b5 = 520mm - 560mm - 670mm)

1-6	Distance du centre de charge	c mm	400	500	600	700	800				
1-8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x mm	599	805	955	1199	1399				
1-9	Empattement	y mm	1084	1290	1440	1684	1884				
2-1	Poids en service	kg	612	623	632	646	657				
2-2	Charge par essieu, en charge	kg	Avant	809	944	983	1106	1166			
			Arrière	1803	1679	1649	1540	1491			
2-3	Longueur hors-tout (conducteur accompagnant)	kg	Avant	441	471	489	513	529			
			Arrière	171	152	143	133	128			
4-19	Dimensions des fourches ISO 2331	l <sub>1</sub> mm	1450	1656	1806	2050	2250				
4-20	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal (conducteur accompagnant)	l <sub>2</sub> mm	650	650	650	650	650				
4-22	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur (conducteur accompagnant)	s/e/l mm	800	1006	1156	1400	1600				
4-34-1	Rayon de braquage (conducteur accompagnant)	A <sub>st</sub> mm	2173	2288	2409	2683	2972				
4-34-2	Tension batterie/capacité nominale	A <sub>st</sub> mm	2173	2219	2276	2451	2698				
4-35	Poids de la batterie	W <sub>a</sub> mm	1251	1457	1607	1851	2051				
6-3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non		B								
6-4	Tension batterie/capacité nominale (2)	V/Ah	24 (2)				375 - 315				
6-5	Poids de la batterie (1)	kg	288								

## Compartiment batterie 250 / 210 Ah (b5 = 520mm - 560mm - 670mm)

1-6	Distance du centre de charge	c mm	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800		
1-8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x mm	599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399		
1-9	Empattement	y mm	1012	1218	1368	1612	1812	1012	1218	1368	1612	1812		
2-1	Poids en service	kg	525	536	545	559	570	499 (5)	510 (5)	519 (5)	533 (5)	544 (5)		
2-2	Charge par essieu, en charge	kg	Avant	776	910	945	1066	1123	768	771	774	909	945	
			Arrière	1749	1626	1600	1493	1447	1731	1739	1745	1624	1599	
2-3	Longueur hors-tout (conducteur accompagnant)	kg	Avant	382	409	425	447	461	363	371	378	407	424	
			Arrière	143	127	120	112	109	136	139	141	126	120	
4-19	Dimensions des fourches ISO 2331	l <sub>1</sub> mm	1378	1584	1734	1978	2178	1378	1584	1734	1978	2178		
4-20	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal (conducteur accompagnant)	l <sub>2</sub> mm	578	578	578	578	578	578	578	578	578	578		
4-22	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur (conducteur accompagnant)	s/e/l mm	800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600		
4-34-1	Rayon de braquage (conducteur accompagnant)	A <sub>st</sub> mm	2101	2216	2337	2611	2900	2101	2216	2337	2611	2900		
4-34-2	Tension batterie/capacité nominale	A <sub>st</sub> mm	2101	2147	2204	2379	2626	2101	2147	2204	2379	2626		
4-35	Poids de la batterie	W <sub>a</sub> mm	1179	1385	1535	1779	1979	1179	1385	1535	1779	1979		
6-3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non		B						B					
6-4	Tension batterie/capacité nominale (2)	V/Ah	24			250 - 210			24			250 (4)		
6-5	Poids de la batterie (1)	kg	212						180					

## Compartiment batterie 150 Ah (b5 = 520mm - 560mm - 670mm)

1-6	Distance du centre de charge	c mm	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800		
1-8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x mm	599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399		
1-9	Empattement	y mm	950	1156	1306	1550	1750	950	1156	1306	1550	1750		
2-1	Poids en service	kg	449	460	469	483	494	430	441	450	464	475		
2-2	Charge par essieu, en charge	kg	Avant	748	881	912	1032	1086	729	862	893	1013	1067	
			Arrière	1701	1579	1557	1451	1408	1701	1579	1557	1451	1408	
2-3	Longueur hors-tout (conducteur accompagnant)	kg	Avant	328	352	367	387	400	314	337	352	371	384	
			Arrière	1316	1522	1672	1916	2116	1316	1522	1672	1916	2116	
4-19	Dimensions des fourches ISO 2331	l <sub>1</sub> mm	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516		
4-20	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal (conducteur accompagnant)	l <sub>2</sub> mm	800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600		
4-22	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur (conducteur accompagnant)	s/e/l mm	2039	2154	2275	2549	2838	2039	2154	2275	2549	2838		
4-34-1	Rayon de braquage (conducteur accompagnant)	A <sub>st</sub> mm	2039	2085	2142	2317	2564	2039	2085	2142	2317	2564		
4-34-2	Tension batterie/capacité nominale	A <sub>st</sub> mm	1117	1323	1473	1717	1917	1117	1323	1473	1717	1917		
4-35	Poids de la batterie	W <sub>a</sub> mm	1179	1385	1535	1779	1979	1179	1385	1535	1779	1979		
6-3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non		No						No					
6-4	Tension batterie/capacité nominale (2)	V/Ah	24			150			24			150 (4)		
6-5	Poids de la batterie (1)	kg	212						180					

## Compartiment batterie 112/56 Ah (b5 = 520mm - 560mm - 670mm)

1-6	Distance du centre de charge	c mm	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800		
1-8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x mm	599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399		
1-9	Empattement	y mm	950	1156	1306	1550	1750	950	1156	1306	1550	1750		
2-1	Poids en service	kg	345	356	365	379	390	358	369	378	392	403		
2-2	Charge par essieu, en charge	kg	Avant	650	790	826	953	1013	660	800	836	964	1024	
			Arrière	1695	1566	1539	1426	1377	1698	1569	1542	1428	1379	
2-3	Longueur hors-tout (conducteur accompagnant)	kg	Avant	238	265	282	307	324	247	275	293	317	335	
			Arrière	107	91	83	72	66	111	94	85	75	68	
4-19	Dimensions des fourches ISO 2331	l <sub>1</sub> mm	1316	1522	1672	1916	2116	1316	1522	1672	1916	2116		
4-20	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal (conducteur accompagnant)	l <sub>2</sub> mm	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516		
4-22	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur (conducteur accompagnant)	s/e/l mm	800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600		
4-34-1	Rayon de braquage (conducteur accompagnant)	A <sub>st</sub> mm	2039	2154	2275	2549	2838	2039	2154	2275	2549	2838		
4-34-2	Tension batterie/capacité nominale	A <sub>st</sub> mm	2039	2085	2142	2317	2564	2039	2085	2142	2317	2564		
4-35	Poids de la batterie	W <sub>a</sub> mm	1117	1323	1473	1717	1917	1117	1323	1473	1717	1917		
6-3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non		No						No					
6-4	Tension batterie/capacité nominale (2)	V/Ah	24			56 (2)			24			112 (2)		
6-5	Poids de la batterie (1)	kg	40						53					

# INFORMATIONS RELATIVES À LA BATTERIE



## Compartment batterie 168/50 Ah (b5 = 520mm - 560mm - 670mm)

		400	500	600	700	800	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800			
<b>1-6</b>	Distance du centre de charge	c mm		400	500	600	700	800	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800	
<b>1-8</b>	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x mm		599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399	
<b>1-9</b>	Empattement	y mm		950	1156	1306	1550	1750	950	1156	1306	1550	1750	950	1156	1306	1550	1750	
<b>2-1</b>	Poids en service	kg		371	382	391	405	416	349	360	369	383	394	410	421	430	444	455	
<b>2-2</b>	Charge par essieu, en charge	kg	Avant	669	810	847	975	1035	651	791	827	955	1015	694	838	875	1005	1066	
		Arrière	1702	1572	1544	1430	1381	1698	1569	1542	1428	1379	1716	1583	1555	1439	1389		
<b>2-3</b>	Longueur hors-tout (conducteur accompagnant)	kg	Avant	256	285	303	328	346	238	266	284	308	326	281	312	332	359	377	
		Arrière	115	97	88	77	70	111	94	85	75	68	129	109	98	85	78		
<b>4-19</b>	Dimensions des fourches ISO 2331	l, mm		1316	1522	1672	1916	2116	1316	1522	1672	1916	2116	1316	1522	1672	1916	2116	
<b>4-20</b>	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal (conducteur accompagnant)	l <sub>2</sub> mm		516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	
<b>4-22</b>	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur (conducteur accompagnant)	s/e/l mm		800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600	
<b>4-34-1</b>	Rayon de braquage (conducteur accompagnant)	A <sub>ra</sub> mm		2039	2154	2275	2549	2838	2039	2154	2275	2549	2838	2039	2154	2275	2549	2838	
<b>4-34-2</b>	Tension batterie/capacité nominale	A <sub>n</sub> mm		2039	2085	2142	2317	2564	2039	2085	2142	2317	2564	2039	2085	2142	2317	2564	
<b>4-35</b>	Poids de la batterie	W <sub>b</sub> mm		1117	1323	1473	1717	1917	1117	1323	1473	1717	1917	1117	1323	1473	1717	1917	
<b>6-3</b>	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non			No				No				No							
<b>6-4</b>	Tension batterie/capacité nominale (2)	V/Ah		24		168 (2)		24		50 (2)		24		100 (2)					
<b>6-5</b>	Poids de la batterie (1)	kg		66				44				105							

- Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %
- Li-Ion batterie
- Charge par essieu en CHARGE = 2000 kg
- Version bac en polypropylène
- Comprend un lest de 6 kg

# ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET EN OPTION



<b>ERGONOMIE</b>	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2				
Démarrage par contact à clé	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Démarrage sans clé à l'aide du mot de passe opérateur	X	X	X	X				
Interrupteur à bascule de commande du sens de marche	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Commande du timon	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Timon de commande de précision (SPED)	X	X	X	X				
Marche ou arrêt de levée/descente sur timon	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Coupage de l'élévation par capteur	X	X	X	X				
Patins d'entrée	X	X	X	X				
Levée intelligente Intelligent Lift	X	X	X	X				
Ralentissement intelligent Intelligent Slow Down	X	X	X	X				
<b>CONSTRUCTION</b>	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2				
Châssis B5 = 560 mm	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Châssis B5 = 670 mm	X	X	X	X				
Châssis B5 = 520 mm	X	X	X	X				
Construction standard	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Configuration chambre froide (-30°C)	X	X	X	X				
Protection anticorrosion (SPED)	X	X	X	X				
Modification de pare-chocs (SPED)	X	X	X	X				
Diminution du bruit (SPED)	X	X	X	X				
Sangle antistatique	X	X	X	X				
Anneaux d'élingage (SPED)	X	X	X	X				
<b>LEVÉE</b>	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2				
Dossieret d'appui de charge de 1524 mm de haut	X	X	X	X				
Dossieret d'appui de charge de 1800 mm de haut	X	X	X	X				
Dossieret d'appui de charge de 1520 mm de haut (SPED)	X	X	X	X				
Dossieret d'appui de charge amovible de 1730/1310 mm de haut (SPED)	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1156 x 560 x = 955 mm	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 800 x 520 x = 599 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 800 x 560 x = 599 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 800 x 670 x = 599 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1006 x 520 x = 805 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1006 x 560 x = 805 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1006 x 670 x = 805 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1156 x 520 x = 955 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1156 x 670 x = 955 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1400 x 520 x = 1199 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1400 x 560 x = 1199 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1400 x 670 x = 1199 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1600 x 520 x = 1399 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1600 x 560 x = 1399 mm	X	X	X	X				
Fourches soudées, à dessous de fourche standard 1600 x 670 x = 1399 mm	X	X	X	X				
Fourches de 560 x 1800 (x = 1599 mm) (SPED)	X	X	X	X				
Fourches de 670 x 1800 (x = 1599 mm) (SPED)	X	X	X	X				
Fourches de 560 x 2000 (x = 1799 mm) (SPED)	X	X	X	X				
Fourches de 560 x 2350 (x = 2149 mm) (SPED)	X	X	X	X				
Fourches de 980 x 560 (x = 779 mm) (SPED)	X	X	X	X				
Fourches de 980 x 670 (x = 779 mm) (SPED)	X	X	X	X				
<b>UTILISATION</b>	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2				
Alarme sonore de marche avant (fourches en queue)	X	X	X	X				
Alarme sonore de marche arrière (fourches en tête)	X	X	X	X				
Alarme sonore de marche avant et de marche arrière		X	X	X				
Système sans fil de gestion des actifs Hyster Tracker		X	X	X				
Système sans fil de gestion des actifs Hyster Tracker – accès/vérification		X	X	X				
Système sans fil de gestion des actifs Hyster Tracker – surveillance		X	X	X				
Roue motrice en polyuréthane 250 x 75 mm	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Roue motrice en tophane 250 x 75 mm	X	X	X	X				
Roue motrice en NDIThane 250 x 75 mm		X	X	X				
Roues porteuses simples en polyuréthane 85 x 110 mm	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Roues porteuses montées sur bogies en polyuréthane 85 x 90 mm	X	X	X	X				
<b>BATTERIES</b>	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2				
Batterie Hyster de type standard	X	X	X	X				
Batterie Hyster avec Aquamatic et Air Mix	X	X	X	X				
Batterie Hyster avec Aquamatic	X	X	X	X				
Batterie de type lithium-ion	X	X	X	X				
Extraction latérale de la batterie		X	X	X				
Extraction verticale de la batterie	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Table double pour changement de batterie	X	X	X	X				
Compartment batterie de 650 x 150 x 560 mm (pour batterie de 150 Ah)	DE SÉRIE	DE SÉRIE	X	-				
Compartment batterie de 624 x 284 x 627 mm (pour batterie DIN de 315/375 Ah)	X	X	X	X				
Compartment batterie de 624 x 212 x 627 mm (pour batterie DIN de 210/250 Ah)	X	X	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Batterie 24 V 150 Ah (BS)	X	X	X	X				
Batterie 24 V 200 Ah (MBS)	X	X	X	X				
Batterie Hyster 24 V 210 Ah (DIN)	X	X	X	X				
Batterie Hyster 24 V 250 Ah (DIN)	X	X	X	X				
Batterie Hyster 24 V 315 Ah (DIN)	X	X	X	X				
Batterie Hyster 24 V 375 Ah (DIN)	X	X	X	X				
Batterie au lithium-ion 24 V 50 Ah	X	X	X	-				
Batterie au lithium-ion 24 V 100 Ah	X	X	X	-				
Disposition de mise en charge conventionnelle de batterie sur le chariot	X	X	X	X				
Chargeur embarqué avec prise Schuko	X	X	X	X				
Chargeur embarqué avec prise RU	X	X	X	X				
Rallonge de câble pour batterie (1500 mm)	X	X	X	X				
Chargeur 50 Hz, monophasé, 8 heures	X	X	X	X				
Chargeur 50 Hz, monophasé, 12 heures	X	X	X	X				
Chargeur 50 Hz, triphasé, 8 heures	X	X	X	X				
Chargeur 50 Hz, triphasé, 12 heures	X	X	X	X				
Chargeur haute fréquence, monophasé, 8 heures	X	X	X	X				
Chargeur haute fréquence, monophasé, 8 heures avec pompe à air	X	X	X	X				
Chargeur haute fréquence, monophasé, 12 heures	X	X	X	X				
Chargeur Hawker haute fréquence, monophasé, 12 heures avec pompe à air	X	X	X	X				
Chargeur au lithium-ion 24/60, monophasé	X	X	X	-				
Chargeur au lithium-ion 24/100, monophasé	X	X	X	-				
Réservoir d'eau à alimentation par gravité	X	X	X	X				
<b>ASPECT</b>	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2				
Chariot base peinture Hyster	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Chariot base peinture spéciale	X	X	X	X				
<b>AUTRES</b>	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2				
Garantie constructeur 24 mois/4000 heures	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE	DE SÉRIE				
Extension de garantie 36 mois / 6 000 heures	X	X	X	X				

## > CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

### FIABILITÉ

- En concevant un châssis permettant un meilleur engagement et un meilleur soutien de la palette, Hyster a augmenté la stabilité en charge de ce transpalette. Les fixations de l'unité motrice, de la tringlerie et du vérin hydraulique ont été intégrées, ce qui améliore la durabilité et la fiabilité du transpalette.
- Le modèle P1.6-2.2 est doté d'un châssis de traction en acier haute résistance et d'une unité motrice moulée très perfectionnée : ces éléments de traction sont les plus lourds qui soient dans ce secteur.
- Positionnés de manière optimale, véritable colonne vertébrale du transpalette, ces deux éléments forment la structure motrice la plus résistante de cette catégorie de produits. L'unité motrice, très résistante, est moulée et non plus mécanosoudée, pour une solidité et une longévité accrues. En outre, elle concentre toutes les forces du transpalette dans un seul et même élément intelligent ultra-perfectionné.
- Le carter est en élastomère thermoplastique technique, d'une grande longévité. Non rigide, il ne s'écaille pas et protège parfaitement les éléments.
- Logé dans le châssis de traction, le chargeur est bien protégé des éléments extérieurs agressifs.
- Le moteur reste fixe pendant la conduite, ce qui contribue à protéger les câbles électriques de l'usure et des tensions.
- Monté verticalement et étanche, le moteur de traction à courant alternatif est facilement accessible, tout en étant protégé des projections et des débris.
- Il est possible d'activer la fonction tortue quelle que soit la position du timon dans la plage de manoeuvre. Lorsque la poignée se trouve dans la plage de manoeuvre et que la fonction tortue est sélectionnée, le P1.6-2.2 se verrouille en mode tortue, ce qui ralentit la vitesse et l'accélération du transpalette. Ainsi, les opérateurs ont davantage confiance en eux dans les zones encombrées. Lorsque le timon de commande se trouve en position de freinage supérieure, l'opérateur peut enfoncer et maintenir enfoncé le bouton tortue pour manoeuvrer le transpalette : celui-ci conserve un petit encombrement, ce qui améliore la maniabilité à l'intérieur du camion.
- Le transpalette P1.6-2.2 a une longueur de fourches plus courte et un pare-chocs profilé permettant les virages serrés à angle droit : le gerbage à angle droit et les déposes dans les allées égales sont facilités, et la maniabilité à l'intérieur des camions est améliorée.
- Le nez des fourches est biseauté et les extrémités des fourches sont arrondies, ce qui permet de repositionner les palettes et optimise l'entrée dans la palette. Cette conception des fourches convient idéalement aux applications imposant une disposition "pinwheel" des palettes : les clients peuvent placer 10 % de palettes supplémentaires sur chaque chariot et ainsi diminuer le coût de transport par palette.
- Le transpalette P1.6-2.2 est doté de la technologie Intelligent Slow Down™ d'Hyster, qui contribue à la bonne stabilité de chaque charge. Ce concept exclusif permet de reconnaître à quel moment le transpalette tourne et réduit la vitesse du chariot de manière intelligente, ce qui aide l'opérateur à négocier son virage. Sachant que son transpalette P1.6-2.2 est le plus stable de sa catégorie, l'opérateur peut manoeuvrer en toute confiance dans l'entrepôt.
- D'autres éléments font du modèle P1.6-2.2 l'un des transpalettes les plus stables qui soient : son châssis renforcé, qui offre une plus grande résistance aux forces de torsion, sa barre de torsion et sa tringlerie très robustes qui, conjugués, réduisent les déformations dues aux torsions.

### PRODUCTIVITÉ

- Le système Intelligent Lift™ d'Hyster permet à l'opérateur de déplacer la palette avant que le transpalette n'ait atteint sa hauteur de levage maximale. Les modèles P1.6-2.2 dotés de cette option lèvent automatiquement la palette jusqu'à la hauteur maximale des fourches sans que l'opérateur ait à maintenir en permanence le bouton de levage enfoncé. Aboutissement du levage et du déplacement simultanés, le système Intelligent Lift™ d'Hyster réduit les temps de cycle jusqu'à 17 % et permet ainsi des gains de productivité.

## ERGONOMIE

- Son point d'ancrage à mi-hauteur, son timon de commande raccourci, son ensemble moteur monté verticalement et son ergonomie intelligente rendent le transpalette P1.6-2.2 plus facile et plus agréable à utiliser.
- Il possède la plage de manoeuvre la plus ample du marché : les opérateurs de toutes statures peuvent l'utiliser avec une grande aisance.
- La fonction tortue permet au transpalette de fonctionner poignée totalement à la verticale et en position de déplacement pour manoeuvrer dans les espaces confinés.
- Que le transpalette soit vide ou en charge, l'opérateur voit les fourches, les positionne, et fait entrer et sortir une palette. L'excellente visibilité dont il bénéficie vous fait gagner du temps et augmente la productivité de tout votre site.
- Peu d'efforts sont nécessaires pour maintenir le timon en position de travail. L'opérateur ne fait qu'un petit effort physique pour amener la poignée dans la plage de manoeuvre et la maintenir facilement dans cette plage.
- De par sa conception, le timon de commande, à point d'ancrage à mi-hauteur, équilibre les contraintes liées à l'effort de conduite, à la visibilité et aux manoeuvres.
- Les roulements tournants de grande taille et les pneus en caoutchouc, de série, limitent les forces nécessaires pour faire tourner la roue directrice.

## CARACTÉRISTIQUES DU CHARIOT

### COÛT D'EXPLOITATION

- La barre de torsion, très robuste, assure une charge plus uniforme des axes et des tiges de tringlerie, ce qui en limite l'usure, en accroît la durabilité et la fiabilité et en allonge la durée de vie.
- La tige de tringlerie est composée d'une barre de section carrée uniforme dont les deux extrémités sont soudées, ce qui lui confère une solidité maximale pour une maintenance minimale.
- Les bagues sont les modèles en bronze les plus épais qui existent. Elles assurent une surface de contact optimale, pour une meilleure répartition des forces et une plus grande durée de vie. La conception éprouvée en "X" de la rainure assure une répartition totale du lubrifiant sur l'ensemble des bagues, afin de réduire au maximum l'usure.

- Le châssis de traction est en acier, pour une plus grande stabilité et une plus grande durabilité, ce qui diminue les coûts d'entretien et les dommages causés aux charges.
- Pour les applications qui exigent une stabilité encore plus importante, les roues stabilisatrices ont été renforcées et sont désormais moulées. Les ressorts hélicoïdaux ont été remplacés par du Poly Block, d'une plus grande longévité et qui résiste mieux à la corrosion. Eux aussi engendrent moins de coûts et moins d'interventions.
- Les roulements de direction tournants répartissent et absorbent mieux les forces de traction et de direction que les coussinets coniques de petite taille, ce qui abaisse le coût de fonctionnement.
- Le moteur de traction à courant alternatif ne nécessite aucune maintenance. Le capteur de régime externe est facile d'accès, ce qui réduit le coût de la maintenance.

### FACILITÉ D'ENTRETIEN

- Le couvercle, facile à enlever, permet d'accéder aisément aux principaux éléments. Les graisseurs, présents sur tous les principaux points de la tringlerie, sont très faciles d'accès, pour une maintenance simplifiée et une grande durée de vie. Des repères disposés sur l'ensemble du système de tringlerie facilitent l'entretien des axes et des bagues.
- Le P1.6-2.2 est doté d'un port de charge exclusif, judicieusement placé à l'avant du transpalette, facilement accessible pour y brancher le chargeur embarqué proposé en option.
- Il est doté d'un variateur de traction transistorisé à courant alternatif.
- Avec la technologie du courant alternatif, il n'y a pas de balais à entretenir et pas de pièces d'usure.
  - Aucune maintenance périodique n'est nécessaire.
  - Il n'y a plus de temps d'immobilisation planifiée ni de coût de pièces détachées et d'entretien.
  - Il n'y a plus d'interventions liées à l'usure des balais et à la poussière

# DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

## POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



### HYSTER EUROPE


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Angleterre.

Tél. : +44 (0) 1276 538500



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu) [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com) [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope) [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope) [www.hyster-bigtrucks.com](http://www.hyster-bigtrucks.com)

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED, tous droits réservés. HYSTER, , et "DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES." sont des marques de HYSTER-YALE Group, Inc.

NDIIThane, RedThane et Dynaroll sont des marques de Wicke GmbH + Co. KG. Lexan est une marque de Sabic Global Technologies B.V.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les chariots élévateurs illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.