



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES."**



GUIDE TECHNIQUE SÉRIE P2.0UT S



WWW.HYSTER.COM

> P2.OUT S

GÉNÉRALITÉS	1-1	Constructeur			HYSTER		
	1-2	Désignation du modèle			P2.OUT S		
	1-3	Énergie			Électrique (batterie)		
	1-4	Type d'opérateur			Conducteur accompagnant		
	1-5	Capacité nominale/charge nominale	Q ₁	t	2,0		
	1-6	Distance du centre de charge	c	mm	600		
	1-8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x	mm	815 / 865 / 935		
	1-9	Empattement	y	mm	1211 / 1261 / 1331		
	POIDS	2-1	Poids en service		kg	710	
2-2-1		Charge par essieu en charge, avant/arrière		kg	1300	1410	
2-3-1		Charge par essieu à vide, avant/arrière		kg	110	600	
ROUES	3-1	Type de pneumatiques			Polyuréthane		
	3-2	Taille des pneus, avant			250 × 70		
	3-3	Taille des pneus, arrière			82 × 98		
	3-4	Roues supplémentaires (dimensions)			127 × 57		
	3-5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)			1X+2 / 2(4)		
	3-6	Voie, avant	b ₁₀	mm	490		
	3-7	Voie, arrière	b ₁₁	mm	340 / 505		
DIMENSIONS	4-4	Levée	h ₃	mm	202		
	4-9	Hauteur du timon en position de conduite mini/maxi.	h ₁₄	mm	1150	1430	
	4-19	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm	82		
	4-19	Longueur hors tout	l ₁	mm	1760		
	4-20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂	mm	610		
	4-21	Largeur hors tout	b ₁ /b ₂	mm	775		
	4-22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	s/e/l	mm	53 x 180 x 1150		
	4-25	Distance entre côtés extérieurs des fourches/bras porteurs	b ₅	mm	550 / 685		
	4-32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂	mm	28		
	4-34-1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1200 dans le sens transversal	Ast	mm	1960		
	4-34-4	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens longitudinal	Ast	mm	2010		
4-35-1	Rayon de braquage	W _a	mm	1600			
PERFORMANCES	5-1	Vitesse de déplacement en charge/à vide		km/h	7,0	7,1	
	5-2	Vitesse de levage en charge/à vide		m/s	0,039	0,056	
	5-3	Vitesse de descente en charge/à vide		m/s	0,064	0,050	
	5-7	Performances en rampe – 1,6 km/h, en charge/à vide		%	6	18	
	5-9	Pente maxi surmontable – 1,6 km/h, en charge/à vide		%	8	20	
	5-10	Frein de service			Frein électromagnétique		
	6-4	Tension batterie/capacité nominale K5		V/Ah	24 V / 210 Ah		
	6-5	Poids de la batterie		kg	170		
	10-7	Niveau sonore moyen à l'oreille de l'opérateur selon la norme EN 12053			dB (A)	70	

REMARQUES :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Au moment de votre achat, informez votre concessionnaire de la nature et de l'état du site où sera utilisé votre chariot Hyster®.

REMARQUER :

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances.


Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

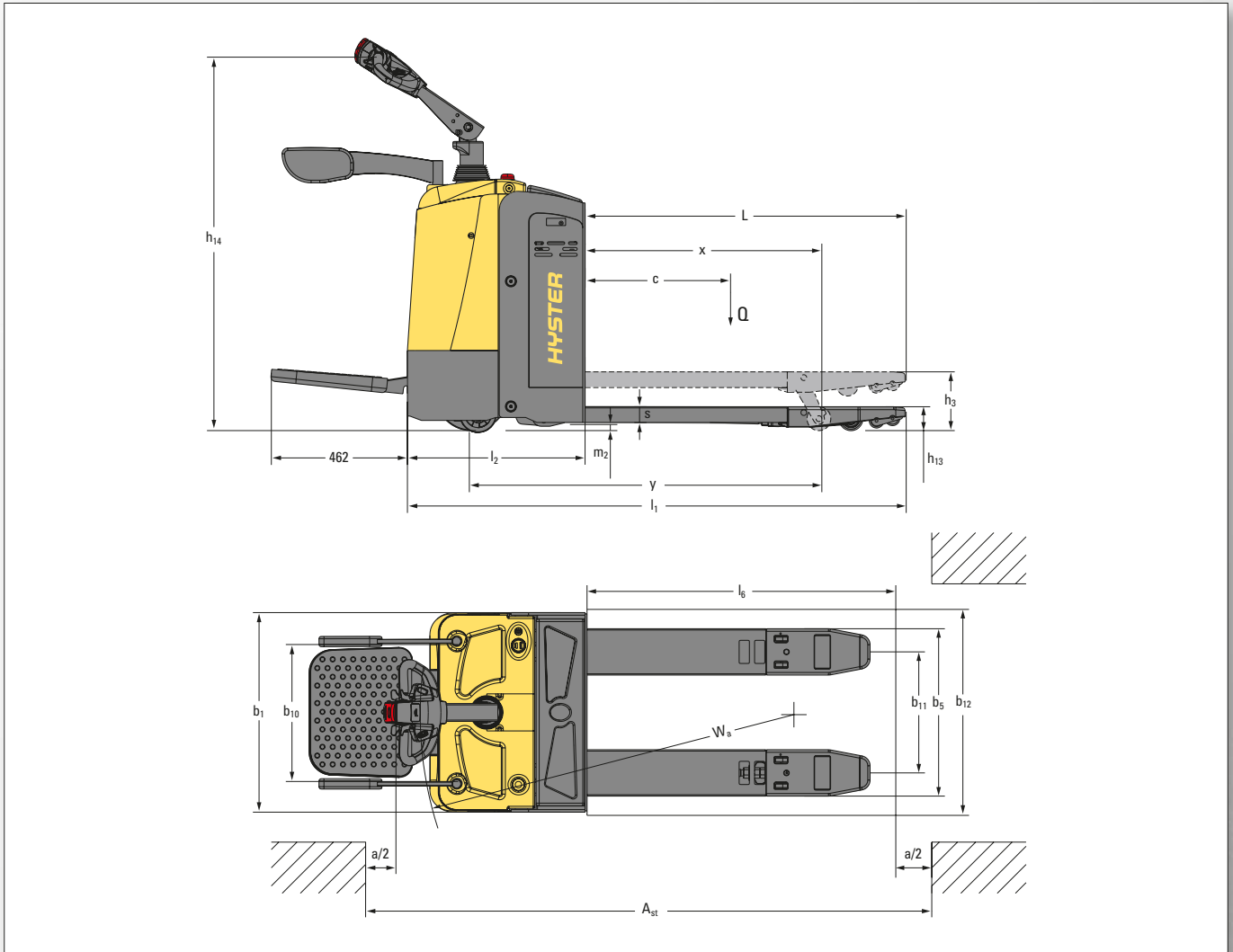
La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

 **Sécurité** : ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.



CARACTÉRISTIQUES <

Les transpalettes à plate-forme P2.0UT S Hyster ont un faible coût d'exploitation. Robustes, ils permettent d'optimiser les opérations de chargement et de déchargement des camions et d'augmenter la productivité de transport des palettes sur courtes comme sur longues distances.

PRODUCTIVITÉ

- Avec le système de commande à courant alternatif, il n'y a plus de balais de moteur : les besoins de maintenance sont limités.
- Jupe basse sur le châssis principal.
- Le système d'extraction latérale de batterie sur rouleaux facilite le remplacement des batteries.
- Un clapet de décharge intégré protège le chariot contre les surcharges.
- Bouton de déconnexion d'urgence.
- La longue poignée permet de réduire les efforts sur la direction.
- Système de recul d'urgence dans la poignée.

- Interrupteur de faible vitesse dans la poignée.
- Commande progressive de la vitesse.

CONCEPTION OPTIMISÉE

- Les roues stabilisatrices sur ressorts renforcent la stabilité latérale sur les sols irréguliers ; elles améliorent les performances du chariot et sa durée de vie.
- Les fourches sont en acier formé très épais, ce qui leur confère une solidité optimale.
- De part leur conception, les tirants ne peuvent pas se cintrer.
- Caches en plastique résistant.

ERGONOMIE

- Le roue motrice verticale offre un faible rayon de braquage. La structure est étanche à l'eau et à la poussière.

- L'axe de rotation du tirant d'élévation est situé au niveau le plus haut des fourches, ce qui lui évite de toucher constamment des sols qui seraient irréguliers. Cela évite de tordre le tirant.
- Les fourches sont en acier monobloc formé très épais, ce qui leur confère une solidité optimale.

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- La technologie CANbus permet de simplifier le câblage.
- Le limiteur de décharge de batterie permet de prolonger la durée de vie de la batterie.
- Tous les points de pivotement possèdent un graisseur et une bague remplaçable, ce qui réduit l'usure des éléments et prolonge leur durée de vie.

DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™ POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE

Hyster® fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de chariots porte-conteneurs et de ReachStackers. Hyster® s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif ? Vous proposer un véritable partenariat permettant de répondre à n'importe quelle problématique relative à la manutention. Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance compétente ou d'un approvisionnement en pièces détachées d'une fiabilité absolue, vous pouvez compter sur Hyster®.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières adaptées et de vous présenter des programmes de maintenance optimisés : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



HYSTER EUROPE


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Angleterre.

Tél. : +44 (0) 1276 538500

 www.hyster.eu  infoeurope@hyster.com  [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)  [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)  [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)  www.hyster-bigtrucks.com



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED, tous droits réservés. HYSTER, , et "DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES." sont des marques d'HYSTER-YALE Group, Inc. La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les chariots élévateurs illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.