



# SÉRIE RS45

CHARIOTS DE MANUTENTION DE CONTENEURS REACHSTACKER

DES PARTENAIRES PUISSANTS.  
DES CHARIOTS SOLIDES.™

[WWW.HYSTER.COM](http://WWW.HYSTER.COM)

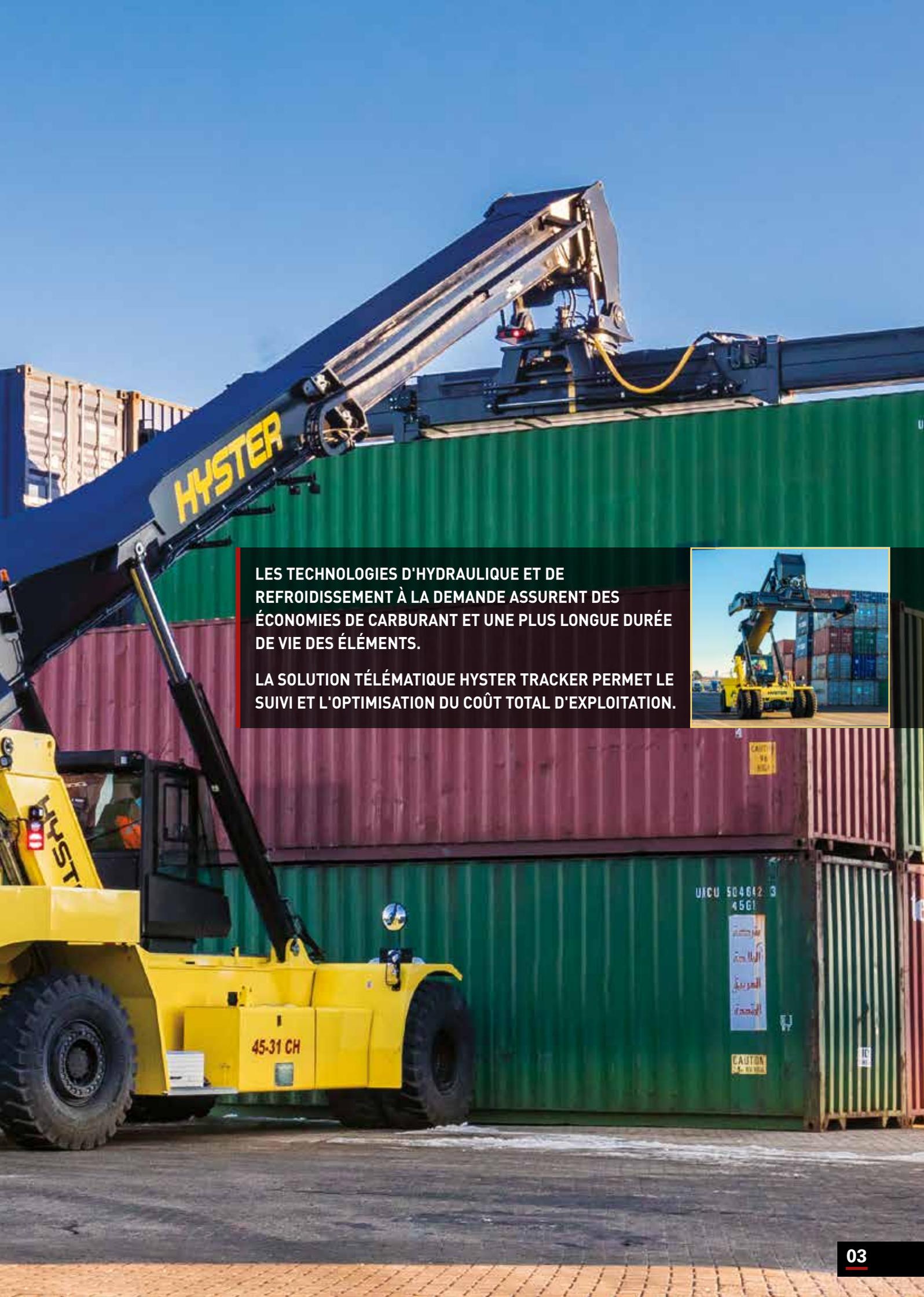
# UNE SOLUTION IDÉALE POUR LA MANUTENTION DE CONTENEURS DANS LES PORTS

Les Reachstackers sont des chariots polyvalents qui s'adaptent à un large éventail d'applications, partout dans le monde. Mais votre souci à vous, c'est de déplacer des conteneurs. Que diriez-vous d'un équipement spécialement conçu pour cette activité et qui fixe de nouvelles normes en matière de coût total d'exploitation ?

Offrant une capacité de levage de 45 tonnes en première rangée et de 27/31 tonnes en deuxième rangée, le Reachstacker RS45 constitue une solution optimale pour la manutention de conteneurs. Grâce à sa conception intelligente intégrant un moteur parfaitement dimensionné, un châssis équilibré et une flèche dédiée, son poids et sa force se trouvent exactement où il le faut et lui confèrent cette robustesse spécifique à Hyster, connue dans le monde entier. Pour vous, c'est tout bénéfique, puisqu'il consomme jusqu'à 15 % de carburant en moins par rapport aux moteurs de plus grande cylindrée ou plus puissants. La durée de vie des pneumatiques est également allongée.

Conclusion : à vous les économies !





LES TECHNOLOGIES D'HYDRAULIQUE ET DE REFROIDISSEMENT À LA DEMANDE ASSURENT DES ÉCONOMIES DE CARBURANT ET UNE PLUS LONGUE DURÉE DE VIE DES ÉLÉMENTS.

LA SOLUTION TÉLÉMATIQUE HYSTER TRACKER PERMET LE SUIVI ET L'OPTIMISATION DU COÛT TOTAL D'EXPLOITATION.



## REACHSTACKER SÉRIE RS45

# DES VITESSES DE TRAVAIL ÉLEVÉES BOOSTENT LA PRODUCTIVITÉ

Lorsqu'un navire porte-conteneurs est à quai, le temps, c'est de l'argent : il faut pouvoir compter sur les chariot de manutention de conteneurs pour exécuter les tâches attendues.

**Ne faut-il pas que votre chariot de manutention de conteneurs soit capable de suivre la cadence ?**

Aucun doute : avec le chariot de manutention de conteneurs RS45, vous ne serez pas déçu par vos temps de cycle ! Le système de levage à deux vitesses booste la vitesse de levage à vide. Combinée à une accélération rapide, elle répond aux impératifs de productivité d'une aire de stockage de conteneurs. Équipé d'un moteur parfaitement dimensionné et de la marche lente de la transmission, qui offre une plus grande maîtrise lors du gerbage des conteneurs, ce bourreau de travail fait son job rapidement. Et il le fait bien. Le chariot de manutention de conteneurs RS45 est équipé d'un spreader Hyster® qui a fait ses preuves, à la fois rapide et efficace, et qui permet à l'opérateur d'être très productif.



Le confort de vos opérateurs est également un facteur d'amélioration de la productivité. Spacieuse, la cabine offre une conception ergonomique, avec des commandes intuitives positionnées dans un souci de commodité et de façon à permettre une manipulation efficace. La cabine coulissante électrique, de série, permet à l'opérateur de choisir une position privilégiée d'un simple appui sur un bouton.



## LA DURABILITÉ EST INTÉGRÉE DE SÉRIE

Les ports sont des environnements de travail très difficiles. Les opérateurs doivent pouvoir compter sur un chariot de manutention de conteneurs infatigable, jour après jour, mois après mois, année après année (et pour certains, décennie après décennie).

### Ne faut-il pas que votre chariot aille au-delà de vos attentes ?

Le chariot de manutention de conteneurs RS45 a été conçu et fabriqué par la même équipe Hyster®, expérimentée et qualifiée, que celle ayant œuvré sur la série RS46. Vous pourrez donc bénéficier de la qualité de fabrication reconnue d'Hyster et d'éléments éprouvés de fournisseurs réputés, comme par exemple le moteur Cummins QSL9 Tier 3/StagellIA, le pont moteur Kessler ou Axletech, la transmission Spicer Off-Highway TE-27, le spreader Hyster et l'hydraulique Danfoss.

Les fonctionnalités "à la demande" contribuent à diminuer le coût global d'exploitation, en augmentant la durée de vie des éléments et en réduisant les interventions d'entretien nécessaires. Un exemple ? Le ventilateur de refroidissement fonctionne uniquement lorsque cela est nécessaire. Du coup, les charges accessoires exercées sur la chaîne cinématique sont réduites et la consommation de carburant est moindre, tout comme les niveaux sonores. Par ailleurs, en délivrant l'huile uniquement lorsque c'est nécessaire, le circuit hydraulique à détection de charge à la demande d'Hyster® permet de consommer jusqu'à 10 % de carburant en moins et de prolonger la durée de vie de des éléments.



**FACILES À ENLEVER, LES PLAQUES SUPÉRIEURES À DÉVERROUILLAGE RAPIDE PERMETTENT D'ACCÉDER RAPIDEMENT AUX PRINCIPAUX ÉLÉMENTS.**

**LES COMMANDES CANBUS DU CHARIOT ET DU SPREADER PERMETTENT UN DIAGNOSTIC RAPIDE ET AISÉ DES ANOMALIES.**



## REACHSTACKER SÉRIE RS45

# UNE FACILITÉ D'ENTRETIEN GAGE DE MEILLEURS TEMPS DE FONCTIONNEMENT EFFECTIF

Les principaux éléments sont tous aisément accessibles pour l'entretien, d'où des temps d'immobilisation plus courts, une productivité accrue et un plus faible coût d'exploitation. Nous avons également veillé à ce que vous ayez à votre disposition toutes les pièces détachées nécessaires ainsi qu'un réseau spécialisé de concessionnaires prêts à vous apporter une assistance quand vous en avez besoin.

### Et que diriez-vous d'accéder aux principaux éléments du chariot en quelques secondes ?

Le chariot de manutention de conteneurs RS45 a été conçu en ne perdant pas de vue les interventions que votre technicien de maintenance sera amené à réaliser. Grâce à sa configuration intelligente, il assure un accès rapide et aisé pour l'entretien. La cabine opérateur peut par exemple coulisser vers l'avant ou vers l'arrière, ce qui permet à votre technicien d'accéder facilement aux éléments situés en dessous, sans avoir besoin d'outils. Les couvercles d'accès, montés sur charnières, permettent de procéder aux contrôles quotidiens en un clin d'œil. Et tous les orifices de branchement du circuit de refroidissement sont facilement accessibles par le dessous du chariot.

Mais l'accessibilité n'est pas la seule chose qui rendra la vie plus facile à votre technicien de maintenance. En effet, les principaux éléments du moteur et de la chaîne cinématique sont conçus pour fonctionner avec des intervalles de maintenance de 500 heures. Sans oublier les intervalles de changement de l'huile hydraulique de 3000 heures (10 000 heures en procédant par prélèvement d'échantillons de liquide hydraulique), qui permettront à votre chariot de rester plus longtemps en service entre les interventions de maintenance courante.



## HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fontaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France

Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70

[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu) [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com) [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope) [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope) [www.hyster-bigtrucks.com](http://www.hyster-bigtrucks.com)

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER,  et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et  sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.