



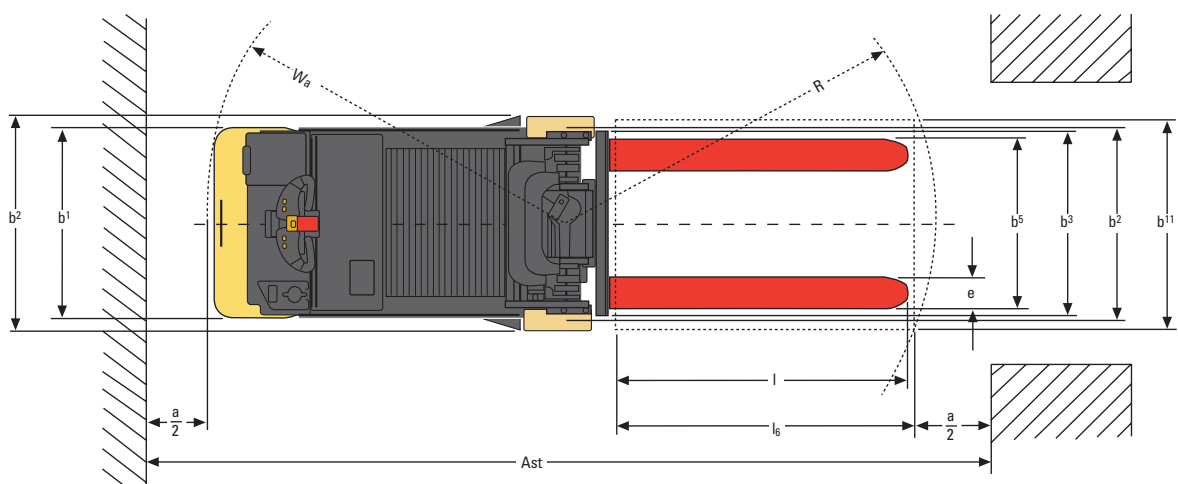
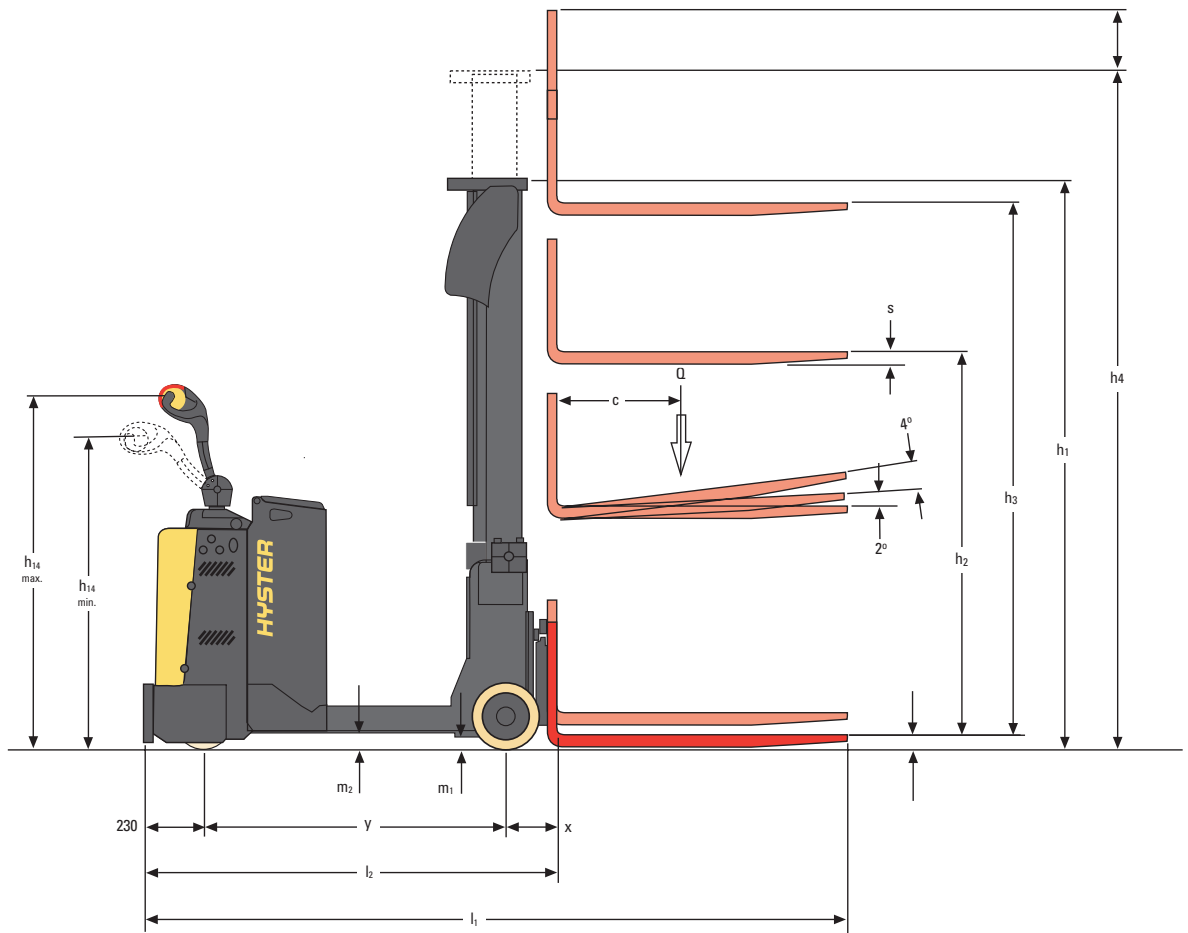
**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES."**



GUIDE TECHNIQUE SÉRIE S1.0-1.5C

WWW.HYSTER.COM

> DIMENSIONS DU CHARIOT



$$Ast = Wa + R + a$$

$$R = \sqrt{\frac{(l_6 + x)^2 + (b_{12})^2}{2}}$$

a = 200 mm

l₆ = longueur de la charge

SPÉCIFICATIONS DU MODÈLE S1.0-1.5C



			S1.0C	S1.2C	S1.5C	
CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)	Hyster	Hyster	Hyster	
	1.2	Désignation constructeur	S1.0C	S1.2C	S1.5C	
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	Batterie	Batterie	Batterie	
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	à conducteur accompagnant	à conducteur accompagnant	à conducteur accompagnant	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q t	1.0	1.2	1.5
	1.6	Distance du centre de charge	c mm	500	500	500
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x mm	211	211	211
	1.9	Empattement	y mm	1300	1450	1600
	POIDS	2.1	Poids en service (3)	kg	2180	2280
2.2		Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg	520 / 2660	545 / 2935	515 / 3345
2.3		Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	1175 / 1005	1290 / 990	1420 / 940
ROUES	3.1	Pneus : polyuréthane, tophane, NDIIThane avant/arrière	NDIIThane / NDIIThane	NDIIThane / NDIIThane	NDIIThane / NDIIThane	
	3.2	Dimensions des pneus avant	ø (mm x mm)	254 x 125	254 x 125	254 x 125
	3.3	Dimensions des pneus arrière	ø (mm x mm)	200 x 100	200 x 100	200 x 100
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)		1x/2	1x/2	1x/2
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)	837	837	837
DIMENSIONS	4.2	Hauteur, mât abaissé (7)	h ₁ (mm)	2325	2325	2325
	4.3	Levée libre	h ₃ (mm)	100	100	100
	4.4	Levage	h ₄ (mm)	3372	3372	3372
	4.5	Hauteur, mât déployé (8)	h ₆ (mm)	3961	3961	3961
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine)	h ₁₄ (mm)	2312	2312	2312
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite mini./maxi. (4)	h ₁₃ (mm)	1180 / 1485	1180 / 1485	1180 / 1485
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	l ₁ (mm)	35	35	35
	4.19	Longueur hors-tout	l ₂ (mm)	2742	2892	3042
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	b ₁ / b ₂ (mm)	1742	1892	2042
	4.21	Largeur hors-tout	s / e / l (mm)	788 / 939	788 / 939	788 / 939
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331 (1)	II A	35 / 100 / 1000	35 / 100 / 1000	35 / 100 / 1000
	4.24	Largeur fourches-tablier	b ₃ (mm)	700	700	700
	4.25	Largeur entre les fourches-bras	b ₅ (mm)	240 / 672	240 / 672	240 / 672
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m ₁ (mm)	59	59	59
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)	76	76	76
	4.33	Dimensions de la charge b ₁₂ x l ₆ dans le sens transversal	b ₁₂ x l ₆ (mm)	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	A _{st} (mm)	3111	3258	3406
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	A _{st} (mm)	3227	3374	3522
	4.35	Rayon de braquage	W _a (mm)	1560	1707	1855
	PERFORMANCE	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	6 / 6	6 / 6
5.1.1		Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	km/h	6 / 6	6 / 6	6 / 6
5.2		Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0,18 / 0,27	0,14 / 0,27	0,13 / 0,27
5.3		Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s	0,33 / 0,27	0,33 / 0,27	0,33 / 0,27
5.8		Pente maxi. surmontable en charge/à vide	%	11 / 11	10 / 10	9 / 9
5.10	Frein de service		Électrique / Électromagn	Électrique / Électromagn	Électrique / Électromagn	
MOTEUR ÉLECTRIQUE	6.1	Spécifications du moteur de traction S2 60 min	kW	4	4	4
	6.2	Spécifications du moteur de levage à S3 15 % (2)	kW	3	3	3
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non		no	no	no
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	V/Ah	24 / 300 (4) (5)	24 / 400 (6)	24 / 400 (6)
	6.5	Poids de la batterie (3)	kg	233	303	303
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h	1,53	1,97	2,4
	6.7	Productivité maximale	t/h	38	45,6	57
	6.8	Consommation d'énergie en conditions de productivité maximale	t/kWh	31	31	31
8.1	Type d'unité motrice		Variateur CA	Variateur CA	Variateur CA	
10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur	dB (A)	< 70	< 70	< 70	

> INFORMATIONS RELATIVES AU MÂT

MÂT	Hauteur mât abaissé h1 ⁽¹⁾ (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée h3 (mm)	Hauteur mât déployé h4 ⁽²⁾ (mm)	Hauteur, protègeconducteur guard h6 (mm)	Poid ⁽³⁾ (kg)
2 ÉTAGES LFL	1925	100	2572	3161	-	595
	2125	100	2972	3561	2262	618
	2325	100	3372	3961	2312	640
	2475	100	3672	4261	2412	657
	2675	100	4072	4661	2612	691
3 ÉTAGES FFL	1875	1305	3876	4451	-	725
	1975	1405	4176	4751	-	740
	2125	1555	4626	5201	2312	765
	2275	1705	5076	5651	2312	792

REMARQUE :

Specifications are affected by the condition of the vehicle and how it is equipped, as well as the nature and condition of the operating area. Inform your dealer of the nature and condition of the intended operating area when purchasing your Hyster truck.

NOTES RELATIVES AUX TABLEAUX DES MODÈLES :

- (1) Les option 35/100/1200
- (2) Valeur mentionnée S3 10%
- (3) Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %
- (4) Batterie disponible 24V / 400Ah (303 kg)
- (5) Batterie disponible Li-Ion 24V / 180Ah (208 kg + le ballast 24 kg); Li-Ion battery 24V / 240Ah (214 kg + le ballast 24 kg)
- (6) Batterie disponible Li-Ion 24V / 180Ah (208 kg + le ballast 86 kg); Li-Ion battery 24V / 240Ah (214 kg + le ballast 86 kg)
- (7) Avec 100 mm de levée libre (2 étages LFL seulement)
- (8) Avec dossier d'appui de charge pour tablier h4 + 461 mm

MODEL TABLE NOTES:

- (1) Avec 100 mm de levée libre
- (2) Avec dossier d'appui de charge pour tablier h4 + 461 mm.
- (3) Tous les poids indiqués comprennent les structures du mât (cadre, vérins, chaîne, poulie) + l'huile. Ils ne comprennent pas les fourches ni les accessoires.

ATTENTION :

La manutention des charges à grandes hauteurs exige une attention particulière. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option. Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

CE Sécurité : ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

FIABILITÉ

- Un vaste choix de configurations de mâts.
- Les options spéciales disponibles permettent d'adapter parfaitement ces gerbeurs à des applications spécifiques, par exemple : dossier d'appui de charge, fourches et tabliers FEM.
- L'électronique du CANbus permet de réduire la complexité des câblages, pour une plus grande fiabilité.
- Le positionneur de fourches à déplacement latéral intégré assure un positionnement optimal des fourches, quelle que soit l'application.

PRODUCTIVITÉ

- Commandes du timon très pratiques, pour une meilleure manutention des charges.
- Direction électrique disponible.
- Le châssis compact offre une meilleure maîtrise dans les espaces confinés.
- Freinage automatique lorsque les commandes de déplacement sont relâchées.
- Freinage par régénération et anti-recul disponibles de série.
- Modes de fonctionnement réglables en fonction des conditions de fonctionnement spécifiques.

ERGONOMICS

- Timon ergonomique, pour un confort optimal de l'opérateur.
- Commandes positionnées de manière à permettre une utilisation avec l'une ou l'autre main.
- Système de direction électrique offrant une maîtrise de conduite optimale.
- Réduction de la vitesse en virages gérée par ordinateur.
- Fonctions auxiliaires pouvant être activées ou désactivées pour l'inclinaison et le déplacement latéral.
- Moteur de levage monté verticalement et doté d'amortisseurs, pour réduire le niveau sonore et les vibrations.

COÛT D'EXPLOITATION

- Le puissant moteur de traction à courant alternatif offre des performances supérieures et augmente le nombre de charges déplacées par heure.
- L'augmentation du nombre de charges déplacées par heure permet de réduire le coût d'exploitation.
- La traction et l'hydraulique sont contrôlées par le variateur haute fréquence Combi MOSFET.
- Le gestionnaire intelligent optimise l'efficacité énergétique.
- L'accès par clavier permet une meilleure maîtrise de la gestion.

FACILITÉ D'ENTRETIEN

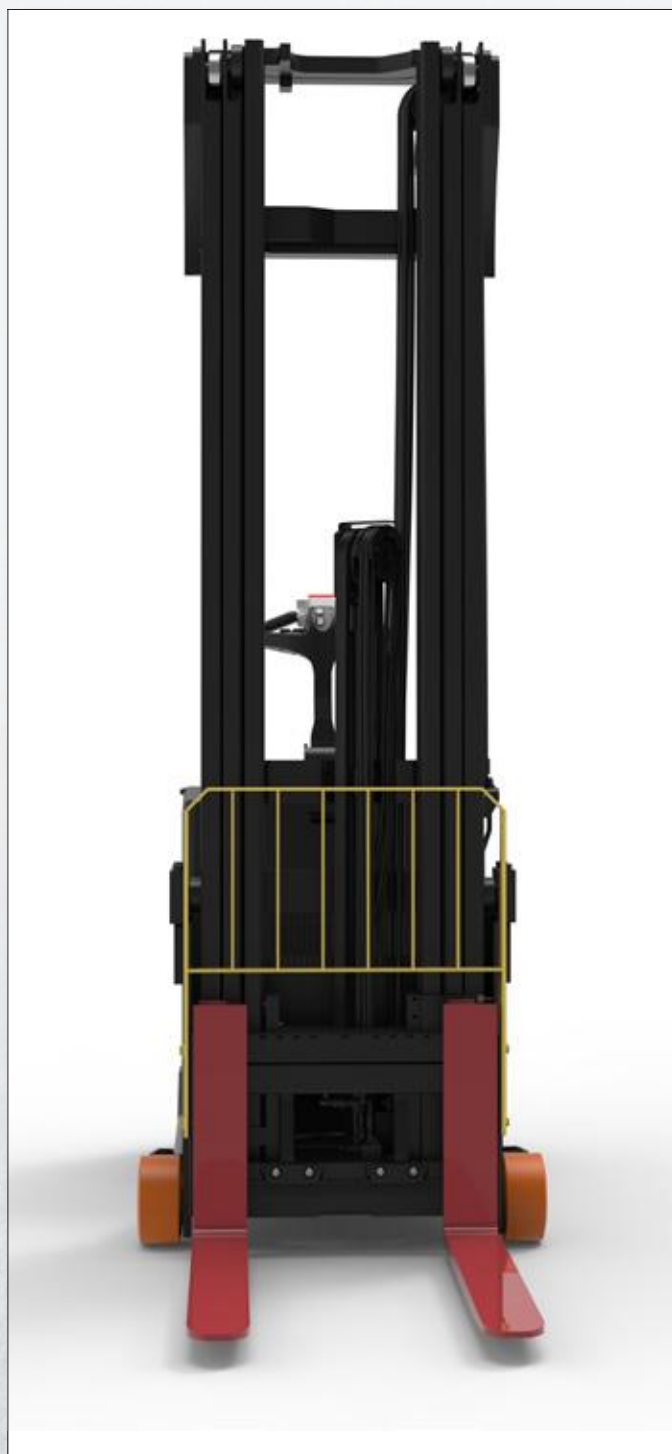
- Témoins de diagnostic permettant d'anticiper les interventions de maintenance.
- Le système d'autodiagnostic intégré, utilisé pour la communication relative à la maintenance préventive, permet de réduire les temps d'immobilisation.
- Les éléments plus performants contribuent à l'allongement des intervalles de maintenance.
- L'interface de diagnostic opérateur (DDI) renseigne l'opérateur sur l'état du chariot en temps réel.
- Horamètre et indicateur de décharge de batterie avec coupure du levage de série.

DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™ POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Angleterre.

Tél: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)




[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2021 HYSTER-YALE UK LIMITED, tous droits réservés.

HYSTER, le logo  et le slogan DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES. sont des marques d'HYSTER-YALE Group, Inc.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Les chariots élévateurs illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.