



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.  
DES CHARIOTS SOLIDES.™**



## **GUIDE TECHNIQUE SÉRIE S1.5UT S**



**WWW.HYSTER.COM**

# > S1.5UT S

GÉNÉRALITÉS	1-1	Constructeur			HYSTER	
	1-2	Désignation du modèle			S1.5UT S	
	1-3	Énergie			Électrique (batterie)	
	1-4	Type d'opérateur			Conducteur accompagnant / debout	
	1-5	Capacité nominale/charge nominale	Q <sub>1</sub>	t	1,5	
	1-6	Distance du centre de charge	c	mm	600	
	1-8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x	mm	672	
	1-9	Empattement	y	mm	1378	
	POIDS	2-1	Poids en service		kg	1180 / 1205 / 1220 / 1230 / 1280 / 1300 / 1320
2-2-1		Charge par essieu en charge, avant/arrière		kg	1830	1140
2-3-1		Charge par essieu à vide, avant/arrière		kg	1040	470
ROUES	3-1	Type de pneumatiques			Polyuréthane	
	3-2	Taille des pneus, avant			250 x 70	
	3-3	Taille des pneus, arrière			80 x 84	
	3-4	Roues supplémentaires (dimensions)			150 x 60	
	3-5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)			1x+2/4	
	3-6	Voie, avant	b <sub>10</sub>	mm	580	
	3-7	Voie, arrière	b <sub>11</sub>	mm	404 / 530	
DIMENSIONS	4-2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub>	mm	1735 / 1985 / 2135 / 2235 / 2050 / 2210 / 2410	
	4-3	Levée libre	h <sub>2</sub>	mm	1300 / 1550 / 1700 / 1800 / 1570 / 1740 / 1940	
	4-4	Levée	h <sub>3</sub>	mm	2500 / 3000 / 3300 / 3500 / 4500 / 5000 / 5600	
	4-5	Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub>	mm	2955 / 3455 / 3755 / 3955 / 5030 / 5510 / 6110	
	4-15	Hauteur, fourches abaissées	h <sub>13</sub>	mm	90	
	4-19-1	Longueur hors tout (conducteur accompagnant)	l <sub>1</sub>	mm	2020	
	4-19-2	Longueur hors tout (conducteur porté debout)	l <sub>1</sub>	mm	2100	
	4-20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub>	mm	950	
	4-21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub>	mm	850	
	4-22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	s/e/l	mm	60 x 180 x 1150	
	4-25	Distance entre côtés extérieurs des fourches/bras porteurs	b <sub>5</sub>	mm	570	
	4-32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub>	mm	31	
	4-34-1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	A <sub>st</sub>	mm	2535	
	4-34-4	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens longitudinal	A <sub>st</sub>	mm	2515	
	4-35-1	Rayon de braquage	W <sub>a</sub>	mm	1655	
PERFORMANCES	5-1	Vitesse de déplacement en charge/à vide		km/h	6,5	6,7
	5-1-1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, en marche arrière (conducteur accompagnant)		km/h	6,0	
	5-2	Vitesse de levage en charge/à vide		m/s	0,11	0,14
	5-3	Vitesse de descente en charge/à vide		m/s	0,12	0,12
	5-9	Pente maxi surmontable – 1,6 km/h, en charge/à vide		%	8,0	150
	5-10	Frein de service			Électromagnétique	
	6-4	Tension batterie/capacité nominale K5		V/Ah	24 V / 240 Ah (24 V / 300 Ah en option)	
	6-5	Poids de la batterie		kg	220 (260 en option)	
	10-7	Niveau sonore moyen à l'oreille de l'opérateur selon la norme EN 12053		dB (A)	70	

## REMARQUES :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Au moment de votre achat, informez votre concessionnaire de la nature et de l'état du site où sera utilisé votre chariot Hyster®.

## REMARQUER :

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

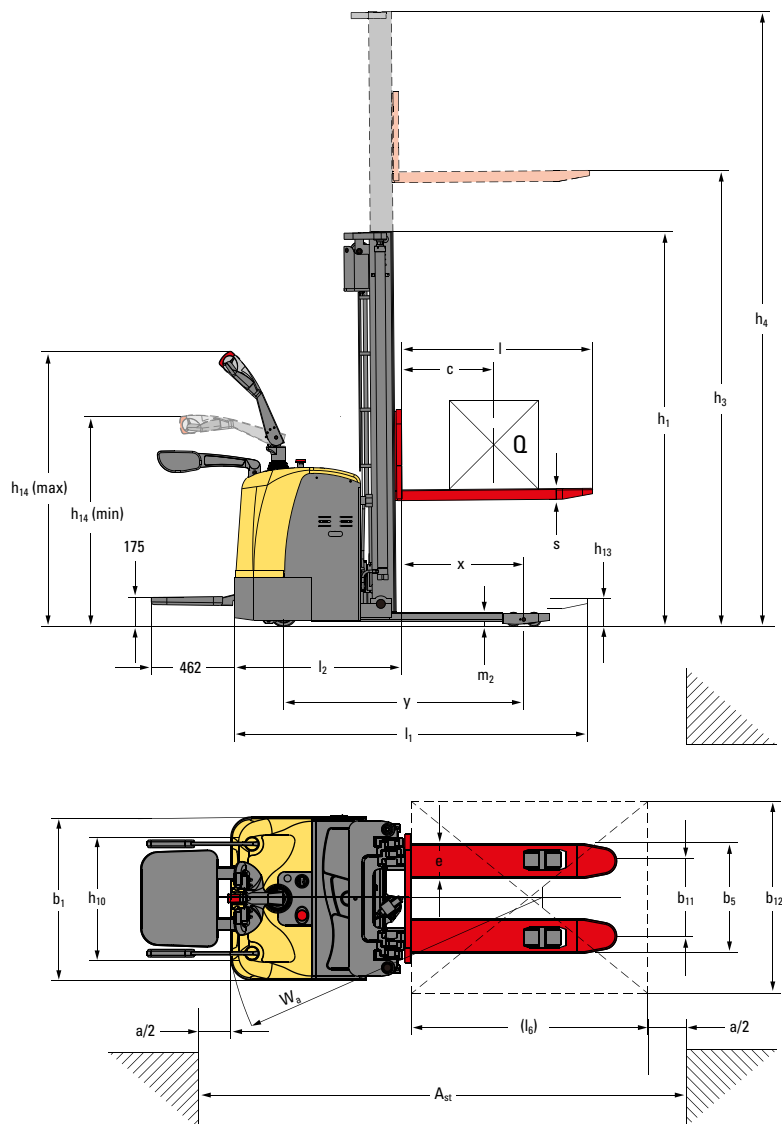
Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.



**Sécurité** : ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

## DIMENSIONS DU CHARIOT <



## CARACTÉRISTIQUES <

Les gerbeurs à plate-forme S1.5UT S Hyster® ont un faible coût d'exploitation. Robustes, ils permettent d'optimiser les opérations de chargement et de déchargement des véhicules et d'augmenter la productivité de transport des palettes sur courtes comme sur longues distances.

### PRODUCTIVITÉ

- Moteur à CA sans entretien.
- Afficheur multifonction avec indicateur de décharge de la batterie et horamètre.
- Bouton de recul d'urgence.
- Fonction de décélération automatique.
- Interrupteur de faible vitesse.
- Commande progressive de la vitesse.
- Le système d'extraction latérale de la batterie est facile à entretenir.

- Un clapet de décharge intégré protège l'équipement contre les surcharges.
- Bouton de déconnexion d'urgence.
- Plate-forme ergonomique amortie.

### CONCEPTION OPTIMISÉE

- Le centre de gravité bas améliore la stabilité.
- Options de mât à levée libre totale pour les faibles hauteurs libres.
- Les roues stabilisatrices réglables améliorent la stabilité.
- Caches en plastique résistants.

### FACILITÉ D'ENTRETIEN

- Le limiteur de décharge de batterie permet de prolonger la durée de vie de la batterie..
- Technologie CANbus.
- La simplicité des composants électroniques rend le dépannage et l'entretien plus efficaces.
- Les capteurs à effet Hall réduisent l'usure et augmentent la durée de vie des éléments.

# DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™ POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE

Hyster® fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de chariots porte-conteneurs et de ReachStackers. Hyster® s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif ? Vous proposer un véritable partenariat permettant de répondre à n'importe quelle problématique relative à la manutention. Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance compétente ou d'un approvisionnement en pièces détachées d'une fiabilité absolue, vous pouvez compter sur Hyster®.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières adaptées et de vous présenter des programmes de maintenance optimisés : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



## HYSTER EUROPE


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Angleterre.

Tél. : +44 (0) 1276 538500

 [www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)  [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)  [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)  [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)  [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)  [www.hyster-bigtrucks.com](http://www.hyster-bigtrucks.com)



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED, tous droits réservés. HYSTER, , et "DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES." sont des marques d'HYSTER-YALE Group, Inc. NDIIThane, RedThane et Dynaroll sont des marques de Wicke GmbH + Co. KG. Lexan est une marque de Sabic Global Technologies B.V.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les chariots élévateurs illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.